

TAMPONIZADOR DE pH

- ❖ No debe llevar microelementos. Si los lleva son ácidos fúlvicos y por lo tanto es una materia orgánica líquida.

Antes de empezar a hablar de este producto, sería necesario que tuviésemos claros estos conceptos.

¿Qué es el pH?

Es una escala para medir la acidez o basicidad de un producto. Esta acidez se basa en la presencia en la solución de iones H^+ . De tal manera que pH es el *potencial hidrógeno*, es decir la potencia, cambiada de signo, a la que hay que elevar 10 para obtener la concentración en moles de hidrógeno. Por ejemplo si una solución tiene pH 3, queremos decir que esa concentración tiene 10^{-3} moles por litro de iones hidrógeno ($10^{-3} = 1:1000=0,001$). Si el pH de un terreno es de 8, tendremos $10^{-8}=1:100000000=0,00000001$ moles de hidrógeno. En resumen el pH determina la presencia de H^+ en el producto, si hay muchos será ácido, si hay pocos será básico.

El valor del pH varía entre 1 y 14, siendo 7 el pH neutro. Lo menor de 7 se llama ácido y lo mayor de 7 se llama básico o alcalino, siendo tanto más ácido o alcalino cuanto más se aleja de 7.

Cuando se anuncia un producto y se dice que tiene pH neutro, esto se emplea como argumento para decir que no es agresivo para la piel o para la ropa. Los geles de baño se anuncian con pH 5,5 porque ese es el pH de nuestra piel y así el producto ni reseca ni será mínimamente agresivo.

El caldo de las cubas de tratamiento también debería tener un pH próximo a la neutralidad para no ser agresivo con las partes aéreas de las plantas, para que estas puedan realizar la absorción de una manera más eficaz y para que la disolución sea lo más perfecta posible (hay productos que no disuelven bien en cierto pH).

Para esto se ponen a disposición del agricultor los correctores de pH, como nuestro **PROFERFOL[®] pH TAMPÓN**.

Un tamponizador está bien formulado cuando nos corrige el pH de la mezcla y, lo más importante, nos lo mantiene estable en el tiempo.

Para neutralizar una mezcla básica se puede usar ácido nítrico pero no mantiene la neutralidad con el tiempo.

Además el tamponizador favorece la mezcla de los productos ya que se homogeneizan.